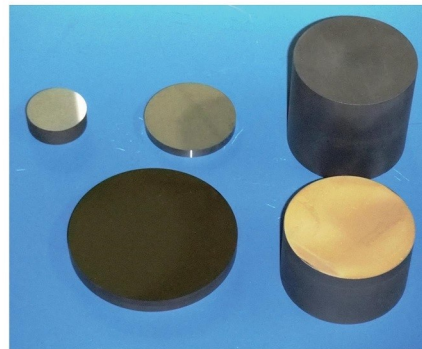


放電プラズマ焼結 (SPS) 法から生まれた NJS超硬シリーズ WC100、M78

国内唯一の連続生産用5チャンバー式トンネル型SPS装置によってつくられ、独自の原料粉末製造技術とSPS焼結プロセスの最適化により、強度・耐久性・耐熱性・耐腐食性などにおいて極めて高い特性を有しています。



NJS超硬シリーズ



5チャンバー式トンネル型SPS生産システム
(超硬合金製造用ライン)

特長

ナノ微粒・超々微粒・超微粒

高硬度・高密度

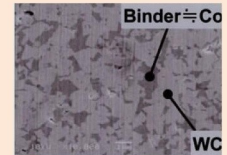
バインダレス

- 耐摩耗性 ●耐塑性変形
- 鏡面加工に適する
- 耐腐食性 ●耐熱性
- 耐凝着摩耗性(耐剥離性)
- 耐酸化性 ●低熱膨張率

■結合剤(バインダ)を含まない新素材



バインダレス超硬



結合剤(バインダ)に
コバルトを加えた従来超硬

NJS超硬シリーズ特性値

材種	粒度 (μm)	比重 (g/cm^3)	硬さ (HV)	抗折力 (MPa)	圧縮強さ (MPa)	破壊靱性 (KJ/m^2)	熱伝導率 ($\text{W}/\text{m}\cdot\text{K}$)	熱膨張係数 $\times 10^{-6}/\text{K}$ (N2雰囲気)		
								400℃	600℃	800℃
WC100 (バインダレス)	<0.08	15.6	2700	1470	8120	5.6	未測定	4.8	4.9	5.1
M78 (バインダレス)	<0.2	15.4	2600	1500	8120	5.1	40.1	4.7	4.9	5.0

上記数値は代表値であり、保証値ではありません。

代表的な用途例

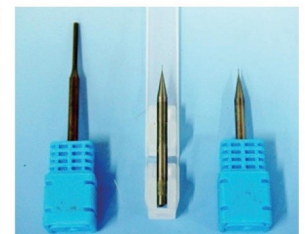
- 精密加工金型 ●ガラス成形金型
- 粉末成型用金型 ●熱間加工金型
- ブラストノズル、ウォータージェットノズル
- スリッター、カッター ●混合粉碎機部品
- 耐摩耗部品 ●超精密機械部品
- メカニカルシール
- 各種工具(製缶、絞り工具、抜きパンチ・ダイ、プラグ、回転刃など)



レンズ金型



打ち抜きパンチ



マイクロドリル

njs SPS技術のトータルコンサルティング
株式会社エヌジェーエス
<http://www.njs-japan.co.jp>

本 社
〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜 2-14-8
オフィス新横浜ビル 3F
TEL.045-475-1611 / FAX.045-470-3638

北海道SPSセンター
〒072-0803 北海道美唄市東明一条 1-2-1
美唄地域人材開発センター内
TEL.0126-62-6168 / FAX.0126-62-6158